

Abrasive expert.

SUHNER



Edelstahlbearbeitung: geschweisste
Anschlusskonturen im Geländerbau



Stainless steel finishing:
welded connections on railings



Travail de l'acier inoxydable: contours des
soudures tubulaires des barrières



Lavorazione dell'acciaio inox:
saldature di profilati



Problem
Problem
Problème
Problema



Anleichen der Schweißnähte an die vorhandene Oberflächenstruktur.
Endfinish von Vierkant- und runden Geländerrohren.



Blending to existing surface finish of square and round

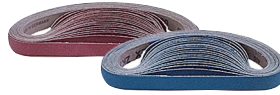


Egalisation des cordons de soudures des surfaces sur les structures. Finition des tubes de sections carré et ronde.



Lisciatura di cordoni di saldatura. Finitura di tubi a sezione quadra e tonda.

Lösung
Solution
Solution
Soluzione



Schweißnaht vorschleifen mit Schleifband BSGB

Grind down weld with grinding belt BSGB

Abrasion des cordons de soudures avec bandes abrasives BSGB

Abrasion di cordoni di saldatura con nastri abrasivi BSGB

Bänder/Belts/Bandes/Nastri

Typ Type Type Tipo	Körnung/Bestell-Nr. Grain sizes/Order no. Grains/N° de commande Grana/N. d'ordine		
	40	60	80
BSGB 3/520 VA	–	907981	907982
BSGB 6/520 VA	900835	900836	900837
BSGB 12/520 VA	900845	900846	900847
BSGB 16/520 VA	900855	900856	900857
BSGB 19/520 VA	900874	900875	900876
BSGB 6/520 FVV	C = 900860		M = 900861
BSGB 12/520 FVV	C = 900863		M = 900864
BSGB 16/520 FVV	C = 900866		M = 900867
BSGB 19/520 FVV	C = 900879		M = 900880

Typ Type Type Tipo	Körnung/Bestell-Nr. Grain sizes/Order no. Grains/N° de commande Grana/N. d'ordine				
	100	120	180	240	320
BSGB 3/520 VA	907983	907984	–	–	–
BSGB 6/520 VA	900838	900839	907918	907919	907920
BSGB 12/520 VA	900848	900849	907921	907922	907923
BSGB 16/520 VA	900858	900859	907924	907925	907926
BSGB 19/520 VA	900877	900878	907927	907928	907929
BSGB 6/520 FVV	VF = 900862		UF = 908715		
BSGB 12/520 FVV	VF = 900865		SF = 908701	UF = 908716	
BSGB 16/520 FVV	VF = 900868				
BSGB 19/520 FVV	VF = 900881		SF = 908702	UF = 908813	



Verschiffene Schweißnaht an vorhandene Struktur anpassen mit Vliesband BSGB-FVV

Blending with surface conditioning belts BSGB-FVV

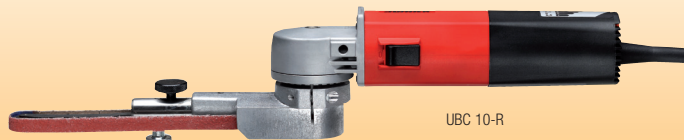
Après abrasion des cordons de soudures, égaliser avec bande de fibre comprimée BSGB-FVV

Dopo l'asportazione del cordone di saldatura, operare con BSGB-FVV

Typ Type Type Tipo	Abmessung Size Dimension Dimensioni mm	Körnung/Grain sizes/Grains/Grana Bestell-Nr./Part No./No. de com./Codice			
		grob coarse grossiera grossa	mittel medium moyenne media	sehr fein very fine très fine finissima	ultrafein ultrafine ultrafine ultra finiss.
BSGB 6/520 FVV	6 x 520	900860	900861	900862	908715

	Beschreibung Description Descrizione	Typ Type Type Tipo	Verwendung bei	Bestell-Nr. Order No. N° de cde. Codice
	Kontaktarm	KA 16/4	BSGB 12/520	57 620 03
	Contact arms	KA 16/9	BSGB 16/520	57 620 02
	Bras de contact	KA 19/12	BSGB 3/520	57 620 04
	Braccio di contatto	KA 25/1,5	BSGB 6/520	57 620 06
		KA 25/9	BSGB 12/520	57 620 01
		KA 23/18	BSGB 19/520	57 620 05

Typ Type Type Tipo	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Volt	Bestell-Nr. Order no. N° de commande N. d'ordine
UBC 10-R	4000 – 10000 min ⁻¹	230 V/50 Hz	111 111
UBC 10-R	4000 – 10000 min ⁻¹	110 V/60 Hz	111 112



UBC 10-R

Abrasive expert.

SUNNER



Flächen: vom Vorschleifen bis zum Finish mit Schleifwalze (ESW) und Faservlieswalze (FVSW + FVWW)

Flat surfaces: use from finish preparation to final finish, elastic drum (ESW) and non-woven nylon flapbrush (FVSW + FVWW)

Surface: de l'abrasion ébauche jusqu'à la finition avec le rouleau élastique (ESW) et les tambour en nappe (FVSW) et tambour en non-tissé (FVWW)

Superficie piana: per la preparazione finale, usare rullo elastico (ESW) e spazzole in nylon tnt (FVSW e FVWW)

Vorschleifen/Pregrind/Abraison/Sgrossatura:

Bei rauher Oberfläche Schleifbeginn mit grober Körnung
On rough surface start with coarse grit

Ébauche pour surface rugueuse: débuter avec des grains gros
Asportazione su superfici rugose: iniziare con grana grossa

Rohre: vom Vorschleifen bis zum Finish mit Rohrband-schleifer UTC 7-R

Pipes/Tubes: For surface preparation to final finish with tube polisher UTC 7-R

Tube: de l'abrasion ébauche jusqu'à la finition avec la polisseuse de tubes UTC 7-R

Tubi: preparare la superficie e finirla con la lucidatrice dei tubi UTC 7-R

Vliesbänder FW / Surface conditioning belts FW
Bandes en nappe de fibre FW / Nastri in fibra FW

Typ Type Tipo	Körnung/Grain sizes/Grains/Grana Bestell-Nr./Part No./No. de com./Codice				
BSGB 30/533 FV	grob coarse grossa	mittel medium media	sehr fein very fine très fine finissima	super fein super fine super fine finissima	ultrafein ultrafine ultrafine ultra finiss.
	908591	908592	908593	908703	908699

Schleifbänder VA / Abrasive belts stainless steel
Bandes abrasifs INOX / Nastri abrasivi VA

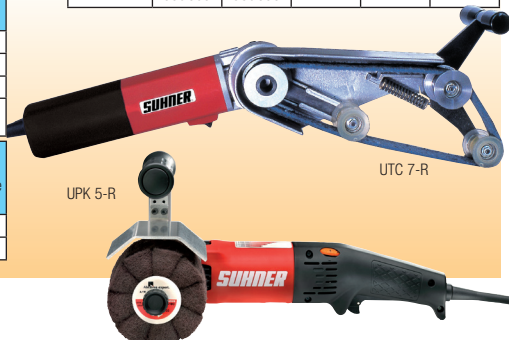
Typ Type Tipo	Körnung/Grain sizes/Grains/Grana Bestell-Nr./Part No./No. de com./Codice				
BSGB 30/533 VA	40	60	80	100	120
	—	908585	908586	908587	908588

Typ Type Tipo	Körnung/Grain sizes/Grains/Grana Bestell-Nr./Part No./No. de com./Codice				
BSGG 30/533 VA	150	180	220	240	320
	908589	908590	—	—	—

Finish/Finish/Finition/Finitura

Typ Type Tipo	Abmessung Size Dimension Dimensione	Körnung/Grain sizes Grains/Grana Bestell-Nr./Part No. No. de com./Codice			
ESW 100/100	100 x 100	19 mm			
		908736			
Typ Type Tipo	Abmessung Size Dimension Dimensione	Körnung/Grain sizes/Grains/Grana Bestell-Nr./Part No./No. de com./Codice			
ESWB 100/100 TZ	316 x 100	A160(K120)	A65(K280)	A45(K400)	A30(K600)
		908745	908747	908748	909377
Typ Type Tipo	Abmessung Size Dimension Dimensione	Körnung/Grain sizes Grains/Grana Bestell-Nr./Part No. No. de com./Codice			
FVSW 100/100	100 x 100 x 19 mm	40/M	60/M	120/F	
		907876	907877	907878	
FVWW 100/100	100 x 100 x 19 mm	100	180	280	
		907881	907882	907883	

Typ Type Tipo	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Volt	Bestell-Nr. Order no. N° de commande N. d'ordine
UPK 5-R	1800 – 4000 min ⁻¹	230 V/50 Hz	111 236
UTC 7-R	3000 – 7000 min ⁻¹	230 V/50 Hz	111 157



Vorteile Advantages Avantages Vantaggi

- Schleifen in extrem kleinen Radien
- Rascher und problemloser Werkzeugwechsel
- Stabiler Bandlauf
- Drehzahlregulierung gewährleistet ideale Schleifleistung
- Wirtschaftliches Arbeiten dank Tacho-Regelelektronik
- Ermüdungsfreies Arbeiten dank ergonomischer Gestaltung
- Bandschleifvorsatz bei UBC 10-R drehbar
- Optimale Schleifmittel- und Maschinen-Kombination
- Grinding of extreme small radiuses
- Fast, easy change of belts
- True belt run
- Correct use of regulated speed, guarantees optimal finish
- Tacho-speed regulator allows full use of power
- Less operator fatigue due to ergonomic design
- Adjustable beltgrinder arm
- Ideal combination of choice of abrasives and motor-speed/power
- Abrasion dans des extrême petit rayon
- Changement rapide et sans problème des outillages
- Robuste déroulement de la bande
- Régulation de la vitesse de rotation pour un traitement de surface idéal
- Travail rationnel grace à la régulation électronique
- Travail sans fatigue grace au concept ergonomique
- Ponceuse à bande UBC 10-R orientable
- Combinaison idéale des produits abrasif avec les machines
- Lavorazione di raggi piccolissimi
- Sostituzione rapidissima dell'utensile
- Sostegno del nastro molto robusto
- La velocità corretta per la finitura ideale della superficie
- Lavoro razionale, grazie alle regolazione elettronica
- Lavoro senza fatica, per la forma ergonomica dell'utensile
- Braccio portanastro orientabile
- Combinazione ideale degli abrasivi e dell'utensile

Abrasive expert.

SUHNER

Nutzen Sie die kostenlose Vor-Ort-Beratung.



Ask for free consultation and demonstration on your premises.



Sollicitez nos conseils gratuits sur place.



Approfittate della nostra consulenza gratuita con dimostrazioni pratiche sul posto.

**Netherland/Benelux
SUHNER Benelux B.V.**

Schapendreef 74
NL-4824 AM Breda
Phone 076 542 0 960
Fax 076 541 4 678
e-mail: info.benelux@suhner.com

**Schweiz/Switzerland
SUHNER Abrasive Expert AG**

Postfach
CH-5201 Brugg
Phone 056 464 28 80
Fax 056 464 28 31
e-mail: info.sae@suhner.com

**Deutschland/Germany
OTTO SUHNER GmbH**

Postfach 1041
D-79701 Bad Säckingen
Phone 07761 557-0
Fax 07761 557-190
e-mail: info.de@suhner.com

**Österreich/Austria
SUHNER SU-matic**

Handelsgesellschaft mbH
Walküregasse 11/1
A-1150 Wien
Phone 01 587 16 14
Fax 01 587 48 19
e-mail: office.at@suhner.com

**Italien/Italy
SUHNER Italia S.r.l.**

Via Filotti 2a
I-24123 Bergamo
Phone 035 22 06 98
Fax 035 22 59 65
e-mail: info.it@suhner.com

**Frankreich/France
SUHNER France S.A.**

3ter, Rue Parmentier – BP 98
F-94140 Alfortville
Phone 01 49 77 62 90
Fax 01 49 77 62 39
e-mail: info.fr@suhner.com

**Bulgarien/Bulgaria
SUHNER Bulgaria E.O.O.D.**

Brezovsko shousse Str., nr. 147
Gebäude 4, Stock 7, office 2
BG-4003 Plovdiv
Phone/Fax 359 32969778
e-mail: info@unipress.bg

**Grossbritannien/Great Britain
SUHNER U.K. Ltd.**

Unit No. 1
Pool Road Business Center
Nuneaton CV10 9AQ
Warwickshire UK
Phone 02476 384 333
Fax 02476 384 777
e-mail: info.uk@suhner.com

**USA/Canada
SUHNER Industrial
Products Corp.**

Hwy. 411 S/Suhner Drive
P.O. Box 1234
Rome, GA 30162-1234
Phone 706 235 80 46
Fax 706 235 80 45
e-mail: abrasive.usa@suhner.com

**Mexiko/Mexico
SUHNER Productos
Industriales**

Mexicanos, S.A. de C.V.
Boulevard Hidalgo 101-B
local 3 y 4 Col. Centro
San Juan del Rio, Querétaro
76800 México
Phone 427 272 3978
Fax 427 272 8108
e-mail: info.mx@suhner.com

**Indien/India
SUHNER India Pvt. Ltd.**

Plot No. 235 U2
Bommasandra Industrial Area
Bangalore 560 099
Phone 080 278 31 108
Fax 080 278 31 109
e-mail: abrasive.in@suhner.com

**Australien/Australia
SUHNER Australia Pty. Ltd.**

P.O. Box 607
Rydalmere, NSW 1701
Phone 02 96 38 66 00
Fax 02 96 38 77 33
e-mail: info.au@suhner.com

**China
SUHNER (SUZHOU) Industrial
Technology Ltd.**

88 Jinling Road (E), House No. 2
Suzhou Industrial Park
Suzhou 215121, China
Phone 86 512 6287 7808
Fax 86 512 6287 7798
e-mail: info.china@suhner.com

www.suhner.com